

Con capacidad de hasta 5.000 p/h

JHernando implementa una solución automatizada en el nuevo centro de distribución logística de TD Synnex en Guadalajara



Se trata de un sorter TramoSort modular de múltiples salidas. Fuente: Jhernando.

LOGÍSTICA PROFESIONAL | Lunes, 15 de junio de 2026, 13:13

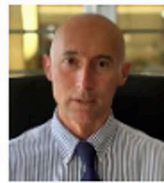
JHernando ha incorporado su tecnología en el nuevo centro de distribución logística de TD Synnex en Guadalajara con el objetivo de mejorar la clasificación de mercancías y reforzar la eficiencia de las operaciones de distribución de la compañía en la península ibérica.

La compañía ha puesto en marcha un proyecto que consiste en un sistema de clasificación automatizada que ordena y canaliza los flujos de mercancía hacia sus correspondientes destinos logísticos. Esto permitirá agilizar la preparación de expediciones, mejorar la distribución de cargas por ruta y reducir tiempos operativos, facilitando mayor trazabilidad en un centro concebido para dar respuesta a un alto volumen de actividad.

Instalación

La solución incluye un *sorter* TramoSort de fabricación propia con capacidad de hasta 5.000 p/h para clasificar los pedidos por destinos de entrega, clientes o empresa de transporte. El sistema cuenta con tres puntos de inducción diferenciados: dos en planta suelo y uno en entreplanta, según el tipo de operativa.

Para clasificar la mercancía hacia las 17 salidas donde las rampas mixtas (motorizadas/gravedad) vuelven a llevar los paquetes a la planta baja, dispone de un DWS homologado con báscula de pesaje en continuo, volumétrico por autofocus y lector a cinco caras mediante cámaras. La tecnología cuenta además con un carrusel de recirculación que permite mantener la continuidad operativa y evitar paradas en la línea, optimizando así el rendimiento.



“Supone un elemento clave dentro de la operativa del nuevo centro, ya que facilita una gestión más eficiente de los envíos”, Juan Francisco Hernando, CEO de JHernando.

Juan Francisco Hernando, CEO de JHernando, apunta: “La instalación del *sorter* supone un elemento clave dentro de la operativa del nuevo centro, ya que facilita una gestión más eficiente de los envíos y contribuye a reforzar la capacidad de TD Synnex para ofrecer un servicio más ágil y preciso a sus clientes en España y Portugal”.



“Un sistema de clasificación flexible que responde a las necesidades actuales del centro y que nos aporta mayor eficiencia y capacidad de servicio para España y Portugal”, Roger Hyam, director de Logística para Iberia en TD Synnex.

Por su parte, Roger Hyam, director de Logística para Iberia en TD Synnex, señala: “Desde el inicio del proyecto, la colaboración con JHernando ha sido muy fluida y orientada a encontrar la solución más adecuada para nuestra operativa. Su conocimiento técnico y su capacidad de acompañarnos durante las distintas fases de implantación han resultado clave para integrar un sistema de clasificación flexible que responde a las necesidades actuales del centro y que nos aporta mayor eficiencia y capacidad de servicio para España y Portugal”.

La colaboración ha incluido, además de la fabricación y suministro del equipo, el acompañamiento al cliente durante las diferentes fases del proyecto, desde el análisis de necesidades y la definición de la solución más adecuada hasta la integración del sistema en la operativa del centro.

JHernando automatiza el nuevo centro logístico de TD Synnex en Guadalajara

Noticias de Electro > Distribución Informática | 15/06/2026 | ALIMARKET ELECTRO



TD Synnex, distribuidor líder mundial y agregador de soluciones para el ecosistema de TI, ha confiado en JHernando para automatizar su nuevo centro de distribución logística ubicado en Guadalajara. La compañía especializada en ingeniería, fabricación e integración de soluciones de automatización intralogística, ha instalado un sorter TramoSort modular de múltiples salidas, diseñado para mejorar la clasificación de mercancías y reforzar la eficiencia de las

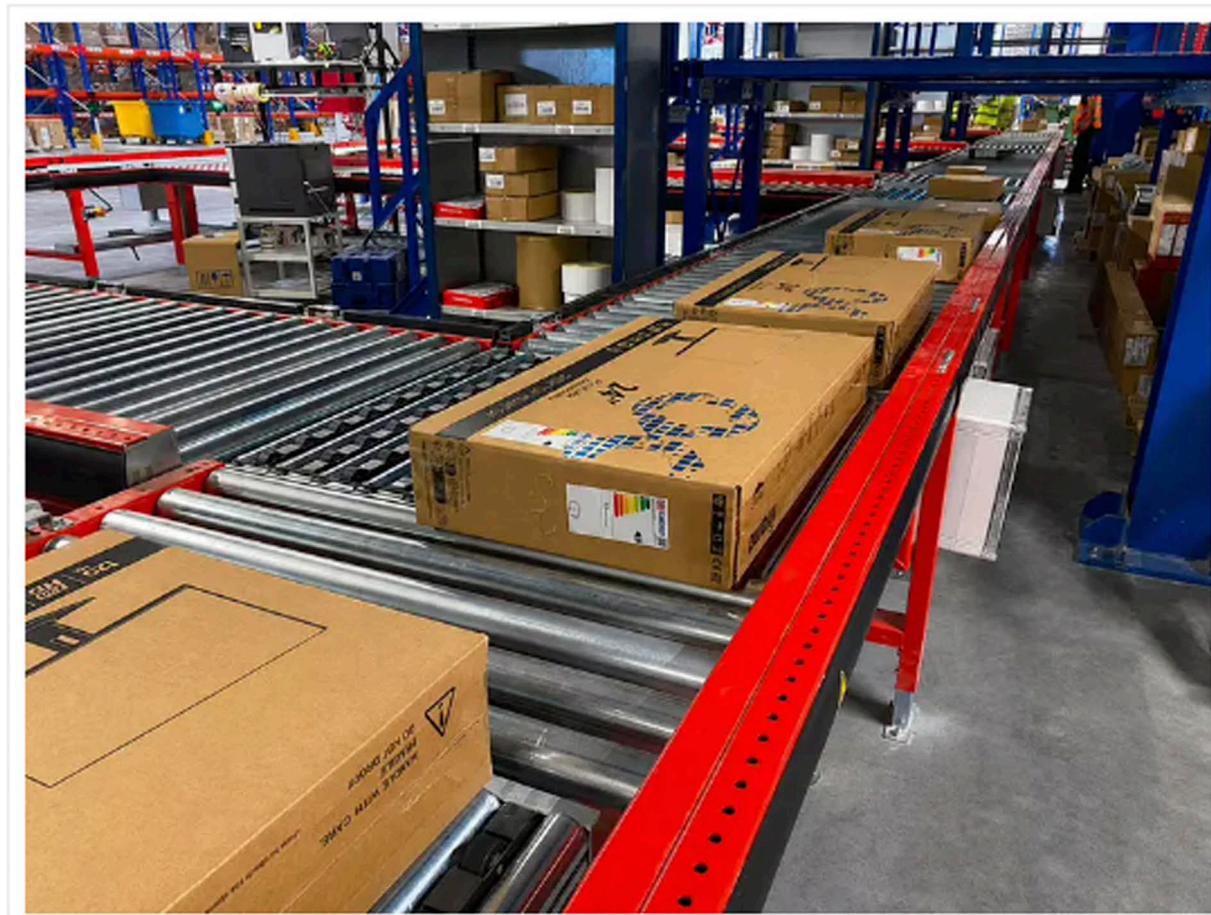
operaciones de distribución de TD Synnex en la península ibérica. TD Synnex ha iniciado recientemente su actividad en estas instalaciones de Guadalajara, concebidas para aumentar su capacidad de servicio en España y Portugal. En este contexto, JHernando ha aportado su experiencia como ingeniería especializada en sistemas de transporte, clasificación y automatización, acompañando al distribuidor durante todo el proceso de implantación y puesta en marcha de la tecnología.

Optimización operativa

El proyecto desarrollado por JHernando consiste en un sistema de clasificación automatizada orientado a ordenar y canalizar los flujos de mercancía hacia sus correspondientes destinos logísticos. La solución ayudará a agilizar la preparación de expediciones, mejorar la distribución de cargas por ruta y reducir tiempos operativos, facilitando mayor trazabilidad en un centro concebido para dar respuesta a un alto volumen de actividad. La implementación realizada por JHernando para TD Synnex incluye un Sorter TramoSort de fabricación propia con capacidad de hasta 5.000 p/h para clasificar los pedidos por destinos de entrega, clientes o empresa de transporte. El sistema cuenta con tres puntos de inducción diferenciados -dos en planta suelo y uno en entreplanta- según el tipo de operativa.

Para clasificar la mercancía hacia las 17 salidas donde las rampas mixtas (motorizadas/gravedad) vuelven a llevar los paquetes a la planta baja, dispone de un analizador homologado con báscula de pesaje en continuo, volumétrico por autofocus y lector a cinco caras mediante cámaras. La tecnología cuenta además con un carrusel de recirculación que permite mantener la continuidad operativa y evitar paradas en la línea, optimizando así el rendimiento.

"La instalación del sorter supone un elemento clave dentro de la operativa del nuevo centro, ya que facilita una gestión más eficiente de los envíos y contribuye a reforzar la capacidad de TD Synnex para ofrecer un servicio más ágil y preciso a sus clientes en España y Portugal", apuntó Juan Francisco Hernando, CEO de JHernando. "Desde el inicio del proyecto, la colaboración con JHernando ha sido muy fluida y orientada a encontrar la solución más adecuada para nuestra operativa. Su conocimiento técnico y su capacidad de acompañarnos durante las distintas fases de implantación han resultado clave para integrar un sistema de clasificación flexible que responde a las necesidades actuales del centro y que nos aporta mayor eficiencia y capacidad de servicio para España y Portugal", señaló Roger Hyam, Director de Logística para Iberia en TD Synnex.



La colaboración con JHernando no se ha limitado a la fabricación y suministro del equipo, sino que se ha acompañado a TD Synnex durante las diferentes fases del proyecto, desde el análisis de necesidades y la definición de la solución más adecuada hasta la integración del sistema en la operativa del centro. JHernando refuerza así su posición como proveedor especializado en sorters, transportadores y soluciones de automatización para centros logísticos, e-commerce, paquetería e industria, ofreciendo proyectos adaptados a cada cliente con soluciones modulares y escalables para operaciones logísticas de alta exigencia. Esta visión integral permite ayudar a sus clientes a incrementar la productividad, mejorar la precisión en la clasificación y optimizar los recursos disponibles en almacenes y centros de distribución. El nuevo centro de TD Synnex en Guadalajara prevé convertirse en un nodo estratégico para la distribución tecnológica en la península ibérica. La incorporación de soluciones automatizadas punteras como el sorter contribuye a dotar a la instalación de mayor capacidad operativa, flexibilidad y eficiencia en el tratamiento de mercancías.

TD SYNEX confia na JHernando para automatizar o seu novo centro logístico em Guadalajara

© 15 Junho, 2026



A TD SYNEX, distribuidor mundial e agregador de soluções para o ecossistema de TI, confiou na JHernando para automatizar o seu novo centro de distribuição logística, localizado em Guadalajara, Espanha.

A empresa, especializada em engenharia, fabrico e integração de soluções de automatização intralogística, instalou um sorter TramoSort modular de múltiplas saídas, concebido para melhorar a classificação de mercadorias e reforçar a eficiência das operações de distribuição da TD SYNEX na Península Ibérica.

A TD SYNEX iniciou recentemente a sua atividade nestas instalações de Guadalajara, concebidas para aumentar a sua capacidade de serviço em Espanha e Portugal. Neste contexto, a JHernando contribuiu com a sua experiência enquanto engenharia especializada em sistemas de transporte, classificação e automatização, acompanhando o distribuidor ao longo de todo o processo de implementação e arranque da tecnologia.

O projeto desenvolvido pela JHernando consiste num sistema de classificação automatizada orientado para ordenar e encaminhar os fluxos de mercadoria para os respetivos destinos logísticos. A solução contribuirá para agilizar a preparação de expedições, melhorar a distribuição de cargas por rota e reduzir tempos operacionais, proporcionando uma maior rastreabilidade num centro concebido para responder a um elevado volume de atividade.

A implementação realizada pela JHernando para a TD SYNEX inclui um Sorter TramoSort de fabrico próprio, com capacidade de até 5.000 p/h, destinado a classificar encomendas por destinos de entrega, clientes ou empresa de transporte. O sistema conta com três pontos de indução diferenciados -dois ao nível do piso térreo e um em mezzanine- em função do tipo de operação.

Para classificar a mercadoria para as 17 saídas, onde as rampas mistas (motorizadas e por gravidade) conduzem novamente os volumes ao piso térreo, o sistema dispõe de um DWS homologado com balança de pesagem em contínuo, medição volumétrica por autofocus e leitor de cinco faces através de câmaras. A tecnologia conta ainda com um carrossel de recirculação que permite manter a continuidade operacional e evitar paragens na linha, otimizando assim o desempenho.

“A instalação do sorter representa um elemento fundamental na operação do novo centro, uma vez que facilita uma gestão mais eficiente dos envios e contribui para reforçar a capacidade da TD SYNEX de oferecer um serviço mais ágil e preciso aos seus clientes em Espanha e Portugal”, afirma Juan Francisco Hernando, CEO da JHernando.

“Desde o início do projeto, a colaboração com a JHernando foi muito fluida e orientada para encontrar a solução mais adequada à nossa operação. O seu conhecimento técnico e a sua capacidade de nos acompanhar durante as diferentes fases de implementação foram essenciais para integrar um sistema de classificação flexível, que responde às necessidades atuais do centro e que nos proporciona maior eficiência e capacidade de serviço para Espanha e Portugal”, assinala Roger Hyam, Diretor de Logística para a Ibéria na TD SYNEX.

A colaboração com a JHernando não se limitou ao fabrico e fornecimento do equipamento, tendo também incluído o acompanhamento da TD SYNEX ao longo das diferentes fases do projeto, desde a análise de necessidades e a definição da solução mais adequada até à integração do sistema na operação do centro.

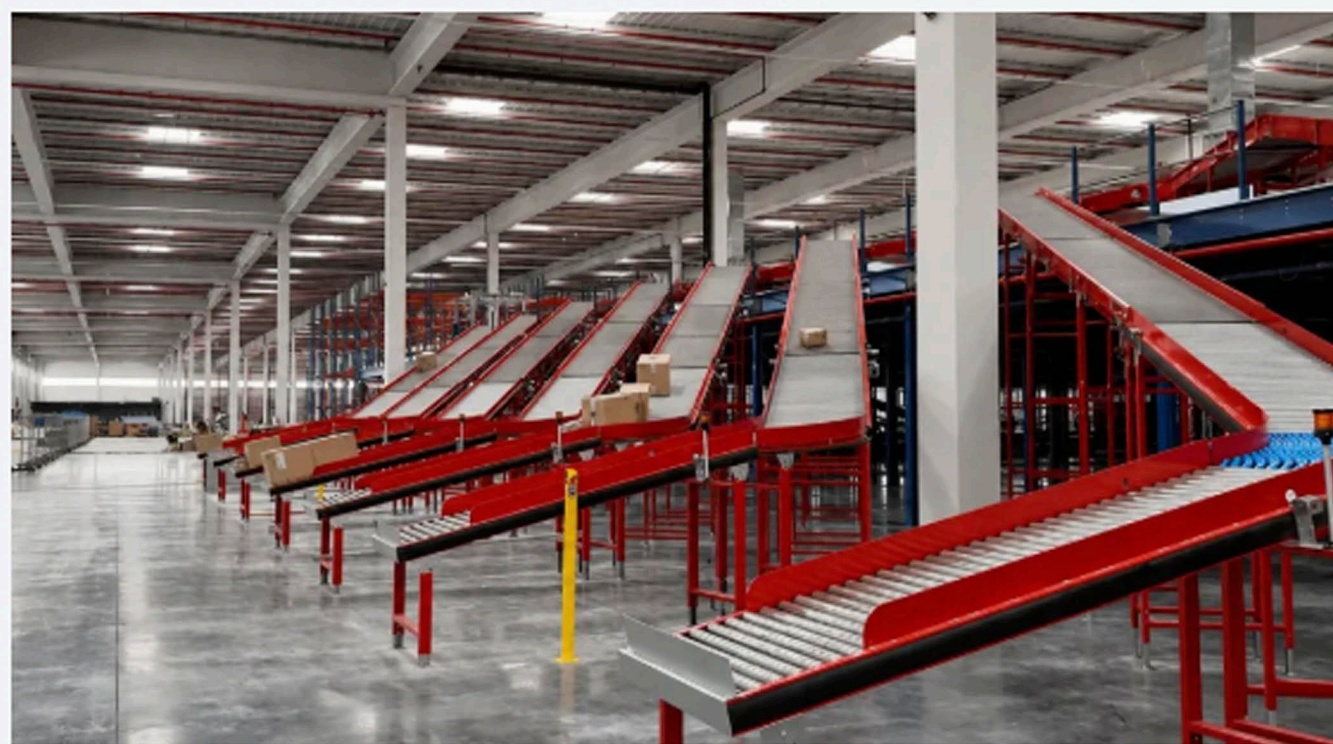
A JHernando reforça assim a sua posição como fornecedor especializado em sorters, transportadores e soluções de automatização para centros logísticos, e-commerce, distribuição de encomendas e indústria, oferecendo projetos adaptados a cada cliente com soluções modulares e escaláveis para operações logísticas altamente exigentes. Esta abordagem integral permite ajudar os seus clientes a aumentar a produtividade, melhorar a precisão na classificação e otimizar os recursos disponíveis em armazéns e centros de distribuição.

El Candelero Tecnológico

Información sobre tecnología, soluciones, cloud, juegos, consolas, ps3, ps4, wii, wii u, xbox, telefonía, smartphones, tablets

TD SYNEX confía en JHernando para automatizar su nuevo centro logístico de Guadalajara

Publicado el 15 junio, 2026 por Alfonso Villamudria



TD SYNEX, distribuidor líder mundial y agregador de soluciones para el ecosistema de TI, ha confiado en **JHernando** para automatizar su nuevo centro de distribución logística ubicado en Guadalajara.

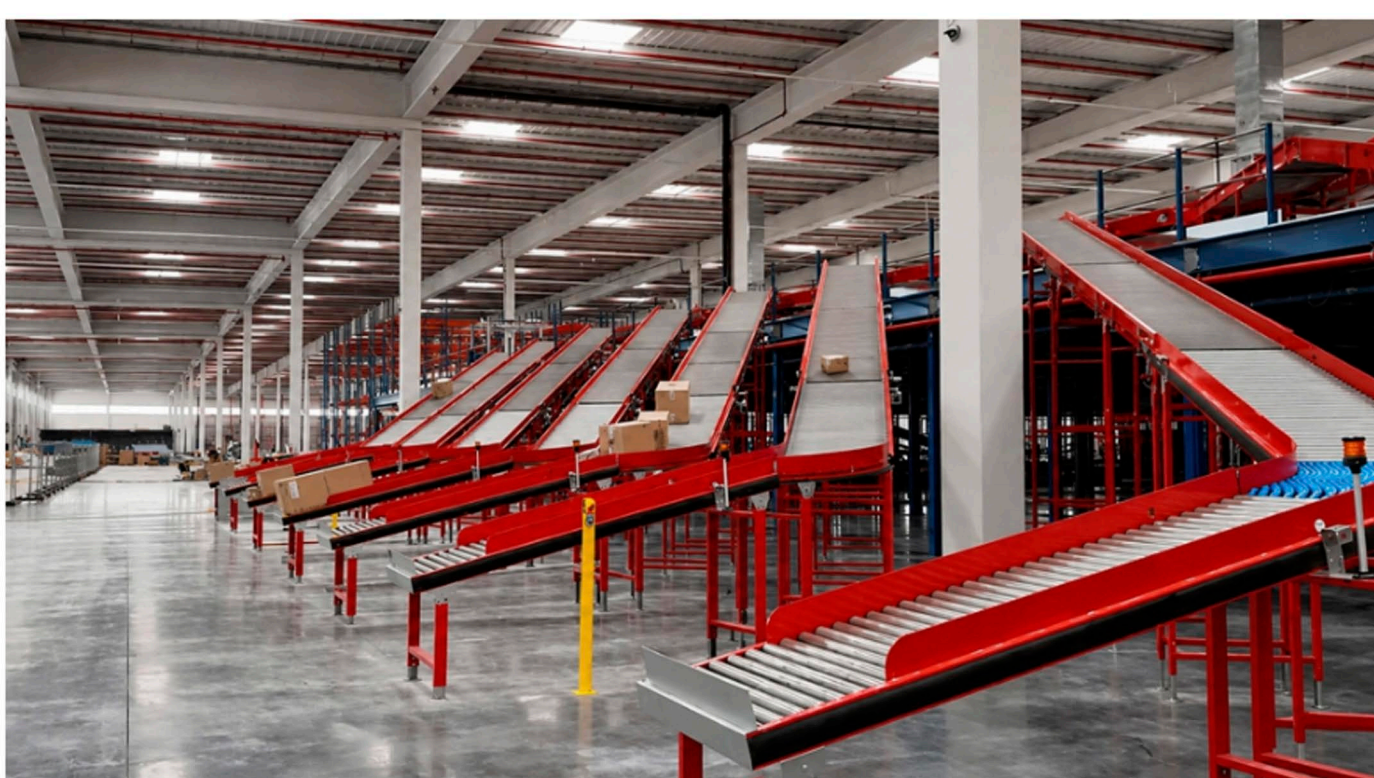
TD SYNnex automatiza su nuevo centro logístico de Guadalajara con una solución de clasificación de JHernando

15/06/2026



TD Synnex ha confiado en JHernando para automatizar su nuevo centro logístico de Guadalajara mediante la implantación de una solución de clasificación diseñada para optimizar la distribución de mercancías y aumentar la eficiencia operativa de la compañía en la península ibérica.

El proyecto incorpora un sistema de clasificación automatizada basado en un sorter TramoSort de fabricación propia, capaz de gestionar hasta 5.000 paquetes por hora. La solución permitirá ordenar los envíos por destinos de entrega, clientes o empresas de transporte, agilizando la preparación de expediciones y mejorando la gestión de las rutas logísticas.



La instalación cuenta con tres puntos de inducción diferenciados, dos situados a nivel de suelo y otro en entreplanta, además de un sistema DWS homologado que integra pesaje en continuo, medición volumétrica mediante autofocus y lectura de códigos en cinco caras a través de cámaras. El conjunto se completa con un carrusel de recirculación que mantiene la continuidad operativa y evita interrupciones en la línea de clasificación.

Según JHernando, la automatización permitirá incrementar la trazabilidad de las mercancías y optimizar los tiempos de procesamiento en un centro concebido para gestionar elevados volúmenes de actividad.

“El sorter supone un elemento clave dentro de la operativa del nuevo centro, ya que facilita una gestión más eficiente de los envíos y contribuye a reforzar la capacidad de servicio a nuestros clientes en España y Portugal”, señaló Roger Hyam, director de Logística para Iberia de TD Synnex.

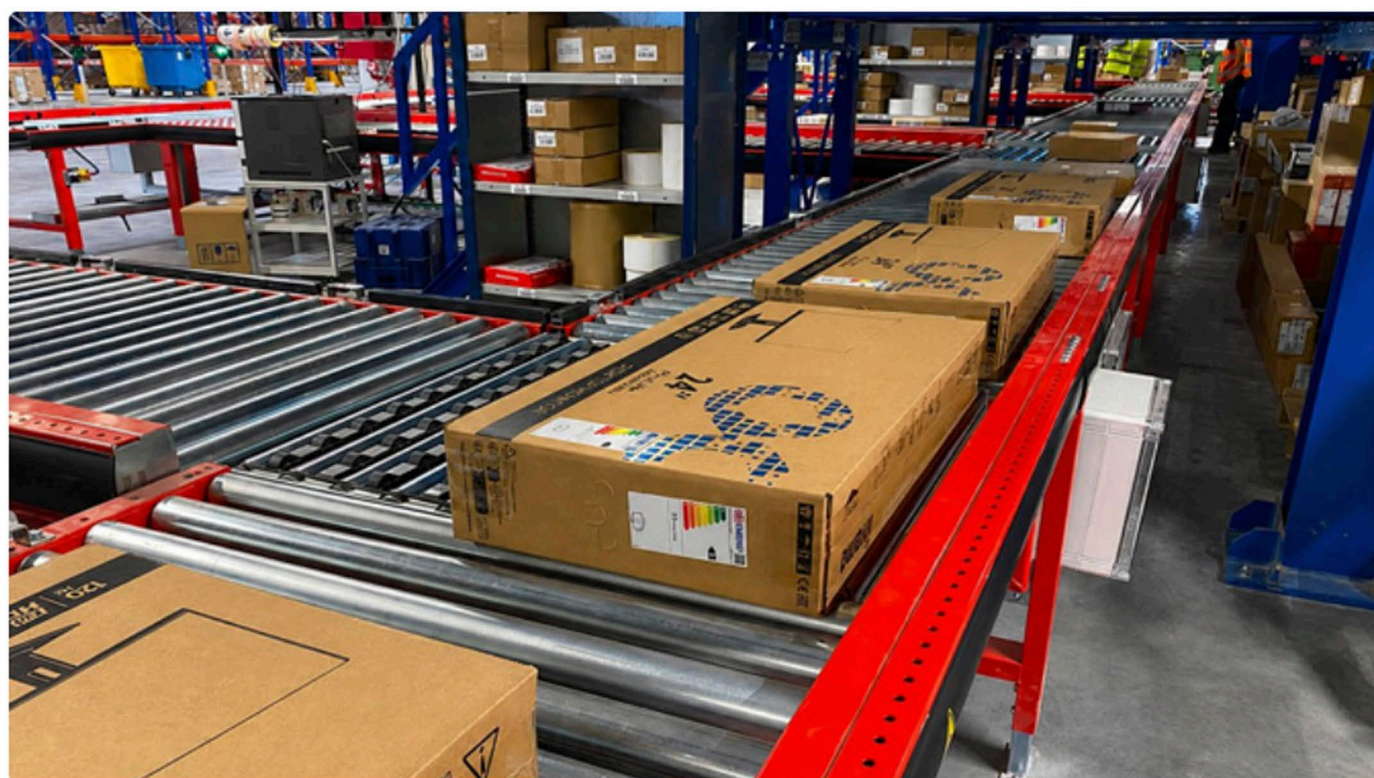
La colaboración entre ambas compañías ha abarcado todas las fases del proyecto, desde el análisis de necesidades y el diseño de la solución hasta la integración del sistema en la operativa diaria del centro.

Con esta instalación, TD Synnex refuerza la capacidad de su nuevo centro logístico de Guadalajara, llamado a convertirse en un nodo estratégico para la distribución tecnológica en la península ibérica.



TD SYNnex automatiza su nuevo centro logístico de Guadalajara con tecnología de JHernando

Desarrollo de canal 16 JUN 2026



La ingeniería española ha diseñado e implantado un sistema de clasificación automatizada que optimiza rutas, agiliza expediciones y aumenta la eficiencia operativa. La solución TramoSort permite a TD SYNnex gestionar hasta 5.000 paquetes por hora con mayor trazabilidad y continuidad operativa.

TD SYNnex ha confiado en la ingeniería española JHernando para automatizar su nuevo [centro logístico de Guadalajara](#), una instalación clave para reforzar su capacidad de servicio en España y Portugal.

La compañía especializada en soluciones de automatización intralogística ha implantado un sorter modular TramoSort de múltiples salidas, diseñado para mejorar la clasificación de mercancías y optimizar la eficiencia de las operaciones de distribución del mayorista tecnológico.

Un sistema de clasificación avanzado

El proyecto desarrollado por JHernando consiste en un sistema de clasificación automatizada orientado a ordenar y canalizar los flujos de mercancía hacia sus destinos logísticos correspondientes. La solución permite agilizar la preparación de expediciones, mejorar la distribución de cargas por ruta y reducir tiempos operativos, aportando mayor trazabilidad en un centro concebido para gestionar un alto volumen de actividad.

La instalación incluye un sorter TramoSort de fabricación propia con capacidad para hasta 5.000 paquetes por hora, capaz de clasificar pedidos por destino, cliente o empresa de transporte. El sistema dispone de tres puntos de inducción adaptados a diferentes tipos de operativa. Para dirigir la mercancía hacia las 17 salidas equipadas con rampas mixtas motorizadas y por gravedad, el sorter incorpora un analizador homologado con pesaje en continuo, volumetría por autofocus y lectura a cinco caras mediante cámaras.

La solución integra además un carrusel de recirculación que garantiza la continuidad operativa y evita paradas en la línea, optimizando el rendimiento global del sistema.

“La instalación del sorter supone un elemento clave dentro de la operativa del nuevo centro, ya que facilita una gestión más eficiente de los envíos y contribuye a reforzar la capacidad de TD SYNnex para ofrecer un servicio más ágil y preciso a sus clientes en España y Portugal”, afirma Juan Francisco Hernando, CEO de JHernando.